

Nouveau système de masselottage SCK de Foseco

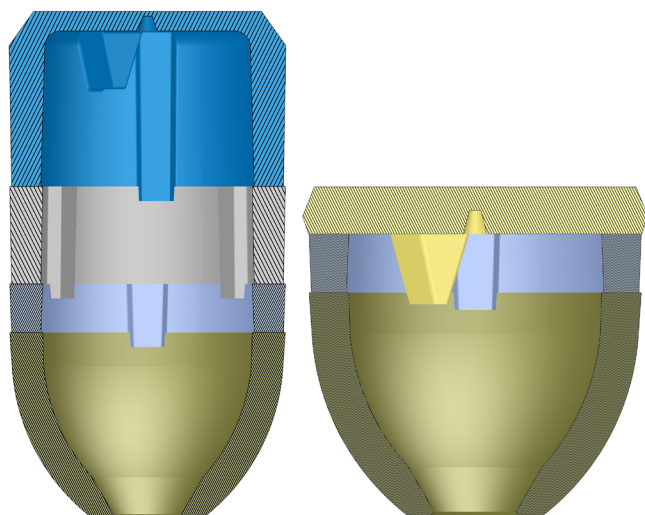


COMMUNIQUE DE PRESSE

Juillet 2018

Après beaucoup d'essais, Foseco a lancé le nouveau et innovant système de masselottage SCK pour fonderies de moulage main. SCK signifie Sleeve Construction Kit (manchons en Kit). C'est un système composé de différents éléments à assembler qui permet d'obtenir différentes tailles de manchons en fonction des éléments choisis. Le système SCK permet d'avoir des modules compris entre 5.4 et 6.9 cm.

Le système SCK est constitué de 3 parties principales avec la possibilité d'ajouter d'autres éléments. L'assemblage est réalisé directement sur la plaque modèle par emboîtement et ne nécessite pas l'utilisation de colle. La partie basse du manchon est constituée d'un matériau très isolant KALMIN, ce qui permet d'avoir une surface de contact avec la pièce la plus petite possible et la plus propre. La présence d'un angle de casse permet un démasselottage plus facile. La partie supérieure est constituée d'un matériau très exothermique FEEDEX HD. Différents éléments peuvent être utilisés pour modifier le système de façon à obtenir un manchon de module et de volume désiré.



Exemples de systèmes d'alimentation FEEDEX SCK en 4 et 3 parties.

Le système SCK peut être utilisé pour la fonte et l'acier. Pour les applications en acier, la partie basse est réalisée avec un matériau isolant résistant à haute température. Le diamètre du col est aussi adapté pour l'acier. Ce système a été testé avec succès dans plusieurs fonderies et validée avec la simulation.

Le système SCK peut être utilisé en masselotte en charge ou à talon. Pour plus d'informations, veuillez contacter le chef de produit local.

Le nouveau système SCK présente les avantages suivants :

- Les composants peuvent être choisis en fonction du module et du volume requis
- Moins de stock nécessaire pour couvrir l'ensemble des besoins
- La marge de sécurité du masselottage ou le volume peut être augmenté pour les pièces critiques
- Surface de contact avec la pièce la plus petite possible et la plus propre
- Optimisation des coûts de parachèvement
- Assemblage simple des différents composants par emboîtement
- Éléments de faible poids facilement manipulables
- Bon serrage du sable dans la zone du col du manchon
- Présence d'un crève masselotte pour améliorer le fonctionnement du manchon
- Volumes constants
- Système extensible

Contact:

Sylvain Lemarchand
Chef de Produits Masselottage Foseco France
sylvain.lemarchand@foseco.com

www.foseco.fr